

金属3Dプリンター

周辺機器のご提案

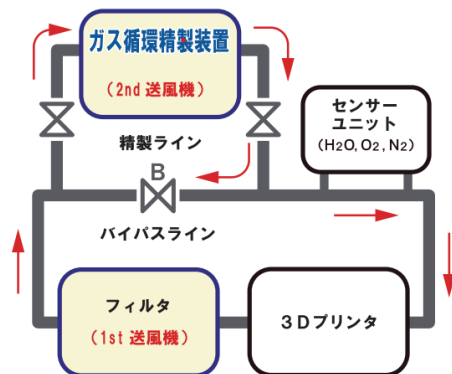
造形中

ガス循環精製装置

造形室の水分濃度・酸素濃度を下げる



システム構成の一例



特徴

- ・造形室への風量をコントロール可能
- ・酸素濃度10ppm以下保持
- ・水分濃度10ppm以下保持
- ・既存の3Dプリンターに組み込み可能

(注) 気密性による

造形後

熱処理炉

焼鈍処理、脱脂焼結



材料開発

アーク溶解炉
合金開発



コンポーネント

油回転ポンプ、真空計



大亜真空株式会社

本社・工場：千葉県八千代市大和田新田495

西日本営業所：兵庫県宝塚市新明和町1-1

新明和工業株式会社 産機システム事業部内

お問い合わせ：info@diavac.co.jp

